



# Le bois suisse toujours plus performant

Vitrine de la filière, le **Salon bois/Technibois** se tient cette fin de semaine à Espace Gruyère. L'occasion pour les professionnels, comme pour le public, de découvrir les nouveautés dans le domaine. Régionale de l'étape, JPF-Ducret y présente notamment sa production de panneaux CLT 100% suisse.

SOPHIE ROULIN

**BULLE.** Le bois reprend une place de choix dans les matériaux de construction. Mais ce retour en grâce n'est ni nostalgique ni passéiste. Si le bois reprend du poil de la bête, c'est que les avancées technologiques dans ce domaine permettent de l'utiliser là où on n'aurait jamais osé l'espérer il y a encore quelques décennies. Les 110 exposants du Salon bois/Technibois, dont la 15<sup>e</sup> édition se déroule ce week-end à Espace Gruyère, à Bulle, en font la preuve. Notamment JPF-Ducret SA qui présente son dernier bébé: sa production de panneaux CLT 100% suisse.

«Ce matériau existe déjà depuis quelques années, explique Jacques Berthoud, responsable des études et des acquisitions pour JPF-Ducret. Jusqu'ici, il était produit en Autriche et en Allemagne. Cela nous semblait intéressant de pouvoir proposer des panneaux produits en Suisse à base de bois suisse.» Depuis six mois, JPF-Ducret a donc mis en place une ligne dans son usine d'Orges (VD). «Pour l'instant, nous sommes les seuls fabricants du pays.»

## S'adapter aux contraintes

L'intérêt de ces panneaux CLT – *cross laminated timber* pour bois lamellé-croisé – est qu'ils sont composés de «planches croisées. Ce qui fait qu'on peut travailler sur le sens de portée de bois. En fonction de son utilisation, un panneau comptera davantage de planches dans un sens que dans l'autre.» Il est donc possible de les utiliser pour produire des structures verticales aussi bien que des structures horizontales. Et d'envisager la construction de bâtiments de plus de quatre étages.

L'usine d'Orges peut produire annuellement 5000 mè-



L'intérêt des panneaux produits par JPF-Ducret est qu'ils sont composés de planches croisées. JPF-DUCRET SA

tres cubes de panneaux CLT, en plus de sa capacité de 10 000 mètres cubes de panneaux lamellés-collés. «Mais notre objectif n'est pas de proposer des panneaux standard, précise Jacques Berthoud. L'intérêt de cette technologie est de pouvoir s'adapter totalement à un projet et de fournir des pièces faites sur mesure, non seulement au niveau des dimensions, mais aussi au niveau des contraintes.»

Après des phases de test, la ligne de production est désormais opérationnelle. Une première construction bénéficiera d'ailleurs de cette technologie la semaine prochaine à Châtel-sur-Montsalvens. «Dès que la structure et le chantier sont prêts, il faut ensuite trois ou quatre jours de montage pour qu'un bâtiment soit hors d'eau», avance encore Jacques Berthoud. Cette technologie rend elle le bois suisse plus compé-

titif que le béton? «Elle nous rend concurrentiels et garde la différence de prix dans une fourchette acceptable. Le choix du bois est souvent basé sur des critères éthiques et sur une certaine sensibilité. Dans ce contexte, l'argument bois suisse compte aussi beaucoup.» ■

**Bulle, Espace Gruyère, samedi 9 février, de 10 h à 18 h, dimanche 10, de 10 h à 17 h**